

MEMBRANE MONOLITHIQUE 6125®



FEUILLET TECHNIQUE



1. Nom du Produit

Membrane Monolithique 6125®

2. Description du Produit

Utilisation

La Membrane Monolithique 6125® (MM6125) est conçu pour être utilisé comme une membrane d'étanchéité et une membrane de toiture, généralement sur des structures en béton dans des applications verticales et horizontales comme les terrasses de toit, les terrasses de stationnement, plazas, sous-planchers de salle mécaniques, les murs de fondation, les dalles de propretés, des tunnels, des bacs à fleurs, pour notre système Garden Roof® et les opportunités de crédit LEED..

Limitations

- MM6125 n'est pas conçu pour être exposée.
- Ne pas installer MM6125 sur du béton léger structurel sans l'autorisation préalable écrite de Hydrotech.
- Le béton léger isolant n'est pas un substrat acceptable.
- Pour les applications en dessous de -18°C, consulter Hydrotech.

Description

La membrane monolithique 6125 est un bitume caoutchouté, appliqué à chaud, composé de bitume raffiné, de caoutchouc synthétique et de charge s minérales mélangées pour produire une substance homogène, ayant un C.O.V. de 0 g/l et un contenu de matière recyclée post-consommateur de 40% (Validation de réclamation de contenu recyclé UL).

Contenants/Poids/Taux d'application

MM6125 est emballé dans des boîtes en carton d'environ 18 kg (40 lb). Le poids de la membrane installée est d'environ 6,8 kg/m² (1,5 Lbs/pi²). Notre système consiste en l'installation d'une couche de membrane à une épaisseur de 3 mm minimum, un tissu de renfort (Flex flash FH-16) noyé dans la première couche suivie d'une deuxième couche de

membrane appliqué à une épaisseur de 3 mm minimum. L'épaisseur moyenne des deux couches devra être 5 mm.

Normes Applicables

Satisfait ou dépasse les exigences de performance de l'Office des normes générales du Canada ONGC-37.50-M89 et les méthodes d'essai ASTM applicables.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Propriétés	Méthode d'essai	Exigences
Point d'éclair	ASTM D-92	260°C*
Pénétration	ASTM D-5329	Maximum 110 à 25°C, maximum 200 à 50°C
Écoulement (60°C)	ASTM D-5329	3,0 mm max.
Rapport de dureté à la charge de crête		5,5 joules min., 0,04 minimum
Perméance à la vapeur	ASTM E-96 Procédure E	1,7 ng/pa.s m ² maximum
Absorption d'eau		Perte en poids Max : 0,18 g Gain en poids Max : 0,35 g
Résistance à l'eau (5 jours/50°C)		Aucun signe de délaminage, cloquage, émulsionnement, détérioration
Souplesse à basse température (-25°C)		Aucun signe de délaminage, perte d'adhérence, fissuration
Pouvoir de calmotage des fissures à basse température (-25°C)		Aucun signe de craquelage, perte d'adhérence, fendillement
Stabilité thermique (5h/température de chauffage max. recommandée)		Doit rencontrer les exigences ONGC 37-GP-50M après chauffe de 5 hre pour la viscosité, pénétration, écoulement et souplesse à basse température
Viscosité		2-15 secondes
Point d'amollissement	ASTM D36	82°C
Contenu en solides		100 % - pas de solvant
Résistance aux acides (sulfurique, chlorydrique, solution 10%)	ASTM D-896-84 Procédure 7.1 Note 8	Bonne – Excellente
Température ambiante minimale d'application		-18°C
Densité Spécifique		1,15

*ou pas moins de 25°C au-dessus de la température d'application maximale recommandée (ONGC 37-GP-50M)

3. Données techniques

Les propriétés physiques de la membrane monolithique 6125® sont présentés dans le tableau 1 (sur la première page).

4. Installation

Préparation - Support en béton

- Finir la surface du béton à recouvrir doit être à la taloche de bois ou mieux pour assurer l'adhérence requise.
- Obturer les nids d'abeille, les vides et les fentes superficielles avec un produit de remplissage au latex compatible avec la membrane.
- S'assurer que le mûrissement du béton a débuté depuis au moins 14 jours avant d'appliquer la couche de base,
- Meuler tous les bords tranchants des joints ou des changements de plan et/ou enlever les pierres détachées; ils doivent être entièrement libres de tout composé préformé, mastic d'étanchéité ou matériau d'appui, sur une profondeur représentant au moins deux fois la largeur du joint. Pour les joints de dilatation, il est préférable que les bords soient chanfreinés.
- Avant de commencer tout travail, débarrasser le support de tout ce qui est susceptible de nuire au liaisonnement des matériaux de membrane; les débarrasser entre autres de ce qui suit: produits de cure, poussière, peinture, givre, huile de décoffrage et particules non adhérentes.

Couche d'apprêt

Appliquer une couche de base sur le substrat sec, conformément à la norme CAN/CGSB-37.51 à un taux de 1 litre/ 4 à 6 m².

Application

Chauffer le bitume caoutchouté, à l'aide d'une chaudière à chauffe indirecte, à double paroi, et dont l'agent de transfert de chaleur est de l'huile caloporteuse ayant un point d'éclair de 315°C (max).

La chaudière doit être équipée de thermomètres et d'un agitateur mécanique à entraînement direct. Il est strictement interdit de chauffer le bitume dans une chaudière à chauffe directe. La température de la membrane dans la chaudière devra se situer entre 180°C et 190°C sans excéder cette température maximale.

Pontage des fissures et des joints de construction de plus de 1.5 mm et de moins de 6 mm de largeur: appliquer une couche de bitume caoutchouté de 300 mm de largeur et de 3 mm d'épaisseur, centrée sur l'axe de la fissure, et y noyer une bande de renfort en élastomère de 150 mm de largeur; les extrémités des bandes devront se chevaucher et être collées sur une longueur de 150 mm. Éviter les poches d'air. S'il y a lieu, la barre d'attache est requise pour maintenir verticalement l'élastomère en place.

Appliquer une autre couche de bitume caoutchouté de 3 mm d'épaisseur sur la feuille de renfort afin qu'elle soit parfaitement intégrée à la membrane.

L'épaisseur moyenne des deux couches devra être 5 mm sans avoir de lecture inférieure à 4 mm.

Si un test d'étanchéité doit être effectué, il peut être effectuée par voie électronique ou par des essais par mise à l'eau. Pour les essais par mise à l'eau, submerger la membrane dans l'eau à une profondeur minimale de 2 " pendant 48 heures après que la membrane et la couche de protection sont installés.

Les spécifications complètes et les détails sont disponibles sur demande.

Précautions

Utiliser dans un endroit bien ventilé. Dans les zones avec ventilation limitée, porter un air masque respiratoire à pression positive NIOSH / MSMA approuvé. Éviter tout contact avec les yeux.

L'utilisateur doit lire l'étiquette du contenant et les Fiches de Données de Sécurité pour les précautions de santé et de sécurité avant de les utiliser.

5. Disponibilité et les coûts

Disponibilité

Par l'intermédiaire des représentants des ventes des Membranes Hydrotech Corp. dans le monde entier.

Les coûts

Le prix de la membrane MM6125 est très compétitif. Contactez votre représentant local ou Membranes Hydrotech Corp. directement à:

Les Membranes Hydrotech Corp.
10951 Parkway
Anjou, QC H1J 1S1
Tel : 514-353-6000
Fax: 514-354-6649
Sans frais: 1-800-361-8924

6. Garanties

Contactez- Les Membranes Hydrotech Corp. pour des informations spécifiques de la garantie.

7. Maintenance

Aucune requise la membrane. monolithique 6125 endommagé est facile à réparer par l'élimination du matériel endommagé et remplacée par une nouvelle membrane monolithique 6125.

Service technique

Le support technique est assuré par un réseau formé de représentants des ventes et un service technique.

